

Ładowarka kołowa Ł-34 B (L-34 B)

SILNIK

Marka i typ WSK Mielec SW680/59/8
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc na kole zamachowym
przy 2200 obr./min. 220 KM (162kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1500 obr./min. 790 Nm
Ilość cylindrów 6
Pojemność 11,1l
Średnica cylindra x skok tłoka 127 x 146 mm
Układ elektryczny 24 V

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy,
przełożenie dynamiczne 3,0:1.

SKRZYNIA BIEGÓW

Przełączalna pod obciążeniem w ograniczonym zakresie
przełożeń i prędkości obrotowych, z wałkiem pośrednim,
4 biegi do przodu i do tyłu. Przełączanie 1-2, 3-4 pod
obciążeniem, przełączanie biegów 2-3, do tyłu po zatrzymaniu maszyny.

bieg	I	II	III	IV
prędkość km/h	7,0	14,0	24	39

MOSTY NAPĘDOWE

Mechanizm różnicowy typu konwencjonalnego o dużym
przełożeniu. Napęd na cztery koła. Most przedni mocowany
sztywno do ramy, most tylny mocowany wachliwie, o kącie
wahania 26°. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej
do 480 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Układ skrętu z hydraulicznym
układem śledzenia typu Danfoss, zapewnia płynne
i precyzyjne sterowanie maszyną.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°
Promień skrętu mierzony
po zewnętrznej stronie opon 6.22 m

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, pneumatyczno-
hydrauliczny, tarcze suche
stojowy - zwalniany pneumatycznie, włączany
sprężynowo, pojedyncza tarcza umieszczona na
wale wejściowym przedniego mostu, wyposażony
w lampkę sygnalizacyjną.

UKŁAD ROBOCZY

Typu równoległego z uszczelnionymi połączeniami
przegubowymi oraz z wydłużonymi okresami
międzyobsługowymi (smarowania).

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Typu otwartego

Czas podnoszenia wysięgnika 6,5 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 3,5sek.

Czas wysypu łyżki 2 sek.

Zbiornik: wyposażony we wziernik i jeden filtr 10 μ .
filtr wlewowy z odpowietrznikiem.

Pompy: zębate napędzane od silnika przez przekładnie
zębate zmiennika momentu.

Układ roboczy: wydatek 400 l/min. przy 2200 obr./min.
i ciśnieniu 15 MPa.

Układ skrętu: wydatek 160 l/min przy 2200 obr/min
i ciśnieniu 10 MPa.

Rozdzielacz główny: trójsekcyjny, z zaworem bezpieczeństwa.
dwusekcyjny z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 15 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane
tłoczką:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 160 x 860mm
- łyżka, średnica x skok (2) 160x 470 mm
- układ skrętu, średnica x skok (2) 110 x 442 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie,
opuszczanie, położenie pływające
Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

Układ chłodzenia	80
Układ smarowania:	
- miska olejowa silnika	32
- skrzynia biegów i zmiennik momentu	50
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu przedniego	55
- mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu tylnego	55
Układ hydrauliczny	255
Zbiornik paliwa	480

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: ciśnienia powietrza, temperatury płynu
chłodzącego silnik, ciśnienia oleju silnika, poziomu paliwa,
temperatury oleju w zmienniku momentu, tachometr,
prędkościomierz, woltomierz.

Lampki ostrzegawcze: przekroczenia temperatury w zmienniku
momentu, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnik,
niskiego ciśnienia oleju silnika, zanieczyszczenia filtra oleju
skrzyni biegów oraz układu roboczego, niskiego ciśnienia
powietrza w układzie hamulcowym, niskiego poziomu paliwa,
zanieczyszczenia filtra powietrza, włączonego hamulca
postojowego.

Wzierniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym,
poziomu oleju w skrzyni biegów.

