

Spycharka gašienicowa TD-25H - (7991 Bajtów)

SILNIK

Marka i typ Cummins N14-C
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny,
z turbodoładowaniem i chłodnicą międzystopniową
z bezpośrednim wtryskiem paliwa
i bezpośrednim rozruchem

Moc netto na kole zamachowym
przy 2100 obr/min 320 KM (238 kW)

Maksymalny moment obrotowy
przy 1400 obr./min. 1600 Nm

Ilość cylindrów 6

Pojemność 14 l

Średnica cylindra x skok tłoka 140 x 152 mm

Smarowanie pompą zębatą,
pod pełnym ciśnieniem
z filtrami pełnoprzepływowymi

Ilość łożysk głównych 7

Układ elektryczny 24 V

Filtr powietrza dwustopniowy, oczyszczany
wstępnie przez układ wydechowy, typu suchego
ze wskaźnikiem zanieczyszczenia

SKRZYŃNIA BIEGÓW I ZMIENNIK MOMENTU

Modularna, przełączalna pod obciążeniem z wałkiem pośrednim, napędzana i sterowana hydraulicznie. Jednostopniowy zmiennik momentu \varnothing 409 mm i przełożeniu dynamicznym 2,7:1 napędza skrzynię biegów przez podwójny wał przegubowy.

BIEG	Zakres	Do przodu	Do tyłu
I	Niski	3,0	3,7
	Wysoki	3,9	4,8
II	Niski	5,1	6,2
	Wysoki	6,6	7,9
III	Niski	8,1	9,7
	Wysoki	10,4	12,4

MECHANIZM SKRĘTU I HAMULCE

Dwubiegowy mechanizm skrętu umożliwia wykonywanie łagodnych skrętów z zachowaniem pełnej mocy na obu gašienicach, a także zawrotów w miejscu. Taka konstrukcja zapewnia doskonale warunki uciągu w różnego rodzaju pracach i warunkach terenowych. W połączeniu z trzybiegową skrzynią biegów i zmiennikiem momentu daje sześć biegów do przodu i sześć do tyłu. Moduł mechanizmu skrętu, zawierający wałek napędowy i zespół kół stożkowych, stanowi łatwo demontowalny zespół do jego serwisowania. Usytuowane po lewej stronie ręczne dźwignie skrętu, sterują chłodzonym olejem, nie wymagającymi regulacji przekładniami planetarnymi, wielotarczowymi sprzęgłami i hamulcami podporządkowanymi każdej z gašienic. Pedał nożny włącza oba hamulce do parkowania lub sterowania przy zjeździe z góry. Hamulce są włączane sprężyną i zwalniane hydraulicznie.

PRZEKŁADNIE BOCZNE

Dwustopniowy reduktor w postaci modułu zapewnia pożądaną redukcję biegów i wymagane przełożenie na kole łańcuchowym. Koło łańcuchowe składa się z 8 segmentów dla maksymalnego ułatwienia jego wymiany. Równomiernie rozłożone segmenty w kształcie fragmentów pierścieni redukcją zużycie, gdyż każdy ząb przez pół cyklu jest zwolniony z nacisku, redukując jego ścieranie się. Demontaż

i montaż koła łańcuchowego i przekładni bocznej
można przeprowadzić bez demontażu ramy
trakcyjnej.

RAMA TRAKCYJNA

Rama całkowicie spawana z grubościennych elementów
o przekroju zamkniętym, zawieszenie bez wychyleń.

Ilość rolek jezdnych na stronę 8
Ilość rolek podtrzymujących na stronę 2
Koa napinające z każdej strony 1

Wszystkie rolki oraz koła napinające nasmarowane
na cały okres eksploatacji

GĄSIENICE

Dzielone ogniwo gąsienicy powoduje zmniejszenie
czasu montażu i demontażu.

Szerokość płyt gąsienicowych standard 559 mm
Podziałka gąsienicy 250 mm
Ilość płyt gąsienicy na każdą stronę 38
Powierzchnia styku gąsienic z podłożem
dla płyt o szerokości 559 mm 3.52m²
Wysokość ostrogi 76 mm
Napinanie gąsienic hydrauliczne
Prześwit na podłożu 500 mm
Wysokość zaczepu od podłoża
do osi ucha (95 mm) 537 mm

POJEMNOŚCI ZALEWOWE

Zbiornik paliwa 825
Układ chłodzenia 92
Układ smarowania silnika z filtrami 52
Skrzynia biegów i rama tylna 220
Przekładnie boczne (każda) 46

