

Kompaktor 534 K

PARAMETRY TECHNICZNE KOMPAKTORA

Masa całkowita 23 920 kg
Obciążenie osi tylnej 12 880 N
Obciążenie osi przedniej 11 400 N
Średnica koła 1 620 mm
Szerokość koła: - przedniego 780 mm
 - tylnego 780 mm
Nacisk na podłoże: - koła przednie 124,6 kN/m²
 - koła tylne 146,2 kN/m²

SILNIK

Marka i typ Cummins C8,3-C215
Rodzaj 4-suwowy silnik wysokoprężny
 z turbodoładowaniem, z bezpośrednim
 wtryskiem paliwa i bezpośrednim rozruchem
Moc na kole zamachowym
przy 2200 obr./min. 215 KM (160 kW)
Maksymalny moment obrotowy
przy 1500 obr./min. 872 Nm
Ilość cylindrów 6
Pojemność 8,3 l
Średnica cylindra x skok tłoka 114 x 135 mm
Układ elektryczny 24 V

ZMIENNIK MOMENTU

Jednostopniowy, jednofazowy,
przełożenie dynamiczne 3,0:1.

SKRZYŃNIA BIEGÓW

Przełączalna pod obciążeniem w ograniczonym zakresie
przełożeń i prędkości obrotowych, z wałkiem pośrednim,
4 biegi do przodu i do tyłu. Przełączanie 1-2, 3-4 pod
obciążeniem, przełączanie biegów 2-3, do tyłu po zatrzymaniu maszyny.

| bieg | I | II | III | IV |
|---------------|-----|------|-----|----|
| prędkość km/h | 7,0 | 14,0 | 24 | 39 |

MOSTY NAPĘDOWE

Mechanizm różnicowy typu konwencjonalnego o dużym
przełożeniu. Napęd na cztery koła. Most przedni mocowany
sztywno do ramy, most tylny mocowany wachliwie, o kącie
wahania 260. Wysokość pokonywanej nierówności terenowej
do 480 mm.

UKŁAD SKRĘTU

Rama przegubowa. Układ skrętu z hydraulicznym
układem śledzenia typu Danfoss, zapewnia płynne
i precyzyjne sterowanie maszyną.
Kąt skrętu w lewo w prawo 40°
Promień skrętu mierzony
po zewnętrznej stronie opon 6.22 m

UKŁAD HAMULCOWY

Główny - działający na cztery koła, hydrauliczny
tarcze suche

Postojowy - zwalniany pneumatycznie, włączany
sprężynowo, pojedyncza tarcza umieszczona na
wale wejściowym przedniego mostu, wyposażony
w lampkę sygnalizacyjną.

UKŁAD ROBOCZY

Typu równoległego z uszczelnionymi połączeniami przegubowymi oraz z wydłużonymi okresami międzyobsługowymi (smarowania).

OPONY 23,5 x 25 -20PR (L-3)

HYDRAULIKA UKŁADU ROBOCZEGO

Typu otwartego

Czas podnoszenia wysięgnika 6,5 sek.

Czas opuszczania wysięgnika 3,5sek.

Czas wysypu łyżki 2 sek.

Zbiornik: wyposażony we wziernik i jeden filtr 10 μ .
filtr wlewowy z odpowietrznikiem.

Pompy: zębate napędzane od silnika przez przekładnie zębate zmiennika momentu.

Układ roboczy: wydatek 400 l/min. przy 2200 obr./min.
i ciśnieniu 15 MPa.

Układ skrętu: wydatek 160 l/min przy 2200 obr/min
i ciśnieniu 10 MPa.

Rozdzielacz główny: trójsekccyjny, z zaworem bezpieczeństwa.

dwusekccyjny z zaworem bezpieczeństwa.

Ciśnienie zaworu bezpieczeństwa: 15 MPa.

Cylindry (podwójnego działania) - hartowane i chromowane
tłoczyśka:

- wysięgnik, średnica x skok (2) 160 x 860mm
- łyżka, średnica x skok (2) 160x 470 mm
- układ skrętu, średnica x skok (2) 110 x 442 mm

STEROWANIE HYDRAULICZNE

Położenia wysięgnika: podnoszenie, trzymanie,
opuszczanie, położenie pływające

Położenie łyżki: zamykanie, trzymanie, otwieranie.

POJEMNOŚCI UKŁADÓW (serwisowe)

| | |
|--|-----|
| Układ chłodzenia | 80 |
| Układ smarowania: | |
| - miska olejowa silnika | 20 |
| - skrzynia biegów i zmiennik momentu | 50 |
| - mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu przedniego | 40 |
| - mechanizm różnicowy i przekładnia planetarna mostu tylnego | 40 |
| Układ hydrauliczny | 230 |
| Zbiornik paliwa | 300 |

PRZYRZĄDY KONTROLNO-POMIAROWE

Wskaźniki: ciśnienia powietrza, temperatury płynu chłodzącego silnik, ciśnienia oleju silnika, poziomu paliwa, temperatury oleju w zmienniku momentu, tachometr, prędkościomierz, woltomierz.

Lampki ostrzegawcze: przekroczenia temperatury w zmienniku momentu, przekroczenia temperatury płynu chłodzącego silnik,

niskiego ciśnienia oleju silnika, zanieczyszczenia filtra oleju skrzyni biegów oraz układu roboczego, niskiego ciśnienia powietrza w układzie hamulcowym, niskiego poziomu paliwa, zanieczyszczenia filtra powietrza, włączonego hamulca postojowego.

Wzierniki kontrolne: poziomu oleju w zbiorniku hydraulicznym, poziomu oleju w skrzyni biegów.

